

Технические характеристики

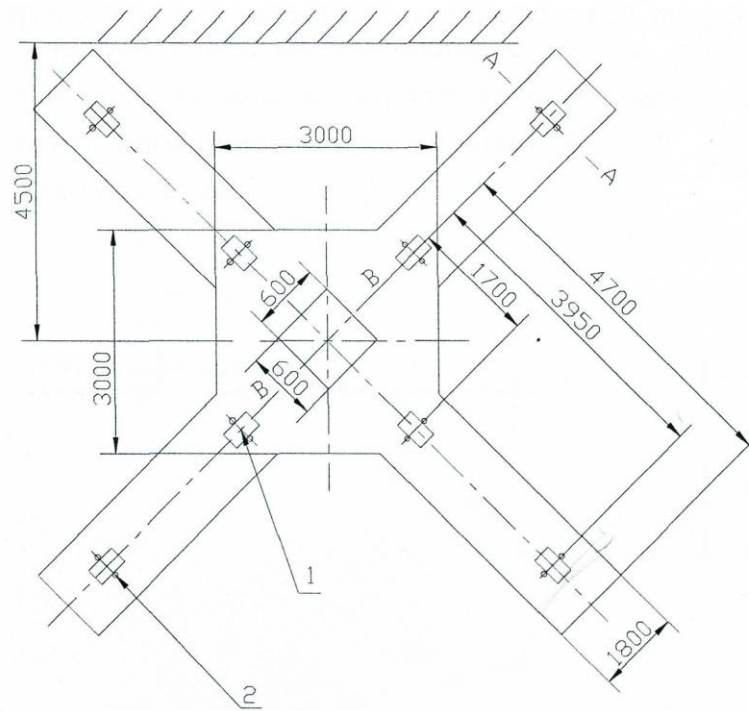
Максимальная номинальная грузоподъемность (т)										10		
Номинальный грузовой момент (кН*м)										1600		
Высота подъема(м)	Кратность		Свободностоящего типа					Приставного типа				
	a=2		50,7					180				
	a=4		50,7					70				
Вылет(м)	Максимальный вылет			60			50		40			
	Минимальный вылет			3,0								
Грузоподъемность при максимальном вылете стрелы (т)										2,3		
Механизм подъема	Кратность запасовки		a=2					a=4				
	Грузоподъемность(т)		2,5	5	5	5	5	5	10	10	10	10
	Скорость (м/мин)		100	56	36	15	7	50	28	18	7,5	3,5
Мощность двигателя на механизме подъема (кВт)										51,5		
Механизм поворота	Частота вращения (об/мин)					Мощность(кВт)						
	0 - 0,67					5,5x2						
Механизм вылета	Скорость(м/мин)					Мощность(кВт)						
	60	30	7,5			4,4/2,2/0,8						
Механизм самоподъема	Скорость	Мощность	Гидравлическое давление									
	0,5м/мин	11кВт	22МПа									
Масса противовеса	Длина стрелы (м)			40		50		60				
	Масса (т)			7,5		11,5		15,5				
Суммарная мощность(кВт)		78,5	Рабочая температура(°С)					-25 - +40				

Грузоподъемность (т)

Длина стрелы, м	40,65		50,65		60,65	
	2	4	2	4	2	4
Вылет, м	Грузоподъемность, т					
0 - 18,3	5,00	10,0	5,00	10,0	5,00	10,0
18,8	5,00	10,0	5,00	10,0	5,00	9,75
19,1	5,00	10,0	5,00	9,84	5,00	9,58
20	5,00	9,50	5,00	9,35	5,00	9,14
22	5,00	8,53	5,00	8,40	5,00	8,13
24	5,00	7,73	5,00	7,61	5,00	7,44
26	5,00	7,05	5,00	6,94	5,00	6,75
28	5,00	6,47	5,00	6,36	5,00	6,18
30	5,00	5,97	5,00	5,86	5,00	5,70
32	5,00	5,52	5,00	5,43	5,00	5,27
34	5,00	5,13	5,00	5,04	5,00	4,90
36	4,99	4,79	4,90	4,70	4,76	4,56
38	4,68	4,48	4,60	4,40	4,44	4,26
40	4,40	4,20	4,32	4,12	4,20	4,00
42			4,07	3,87	3,95	3,75
44			3,85	3,65	3,73	3,53
46			3,64	3,44	3,53	3,33
48			3,45	3,25	3,35	3,15
50			3,28	3,08	3,20	2,98
52					3,02	2,82
54					2,87	2,67
56					2,74	2,54
58					2,61	2,41
60					2,50	2,30

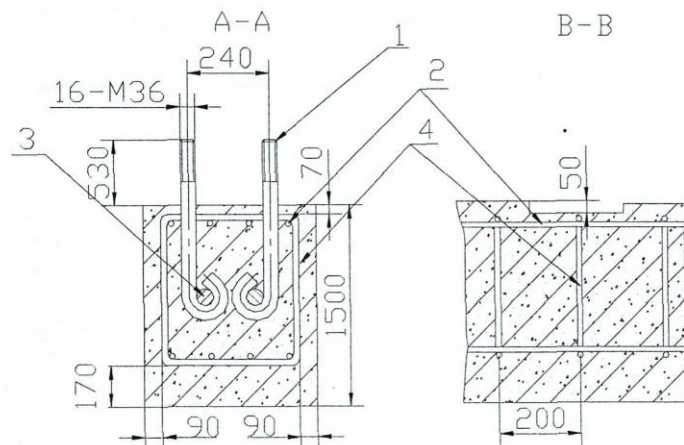
Технические требования:

Марка бетона: С35; плотность: 2.45т/м³; масса: 3580±50кг;
количество: 12шт.



1. Закладная плита размером $\delta 12 - 300 \times 200$ мм = 16 шт (изготавливаются самим потребителем) .

2. 16 анкерных болтов должны быть выше поверхности бетонного фундамента на 530 мм, длина резьбы 100 мм, всего 32 гаек для анкерных болтов.



1, анкерный болт; 2, спиральная сталь $\phi 30 - 9300$;

3, круглая сталь $\phi 30 - 1000$; 4, круглая сталь $\phi 8$

Рис. 15 Фундамент для установки башенного крана QTZ160 с креплением анкерными болтами к крестовине